

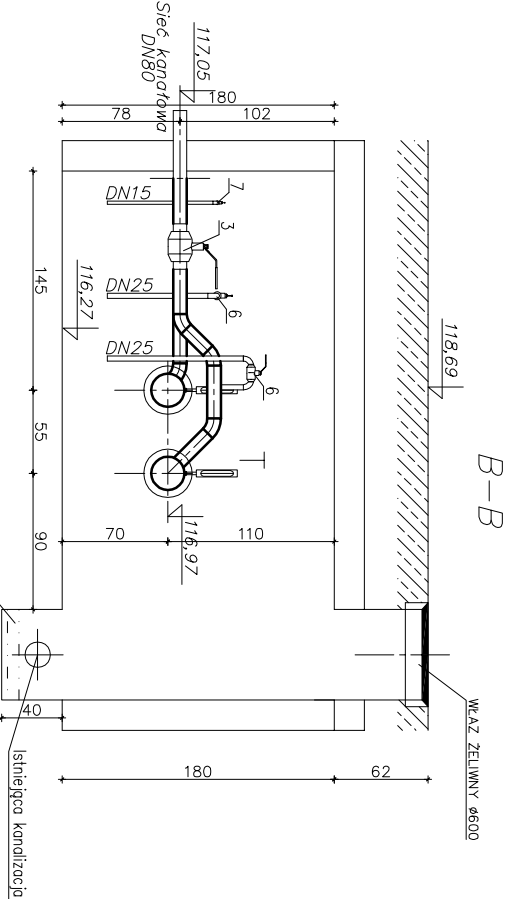
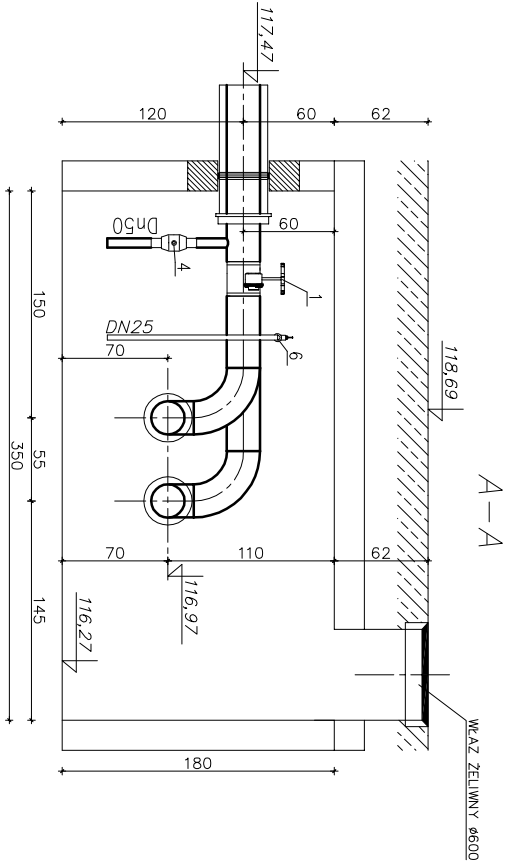
KOMORA K12.3

Ozn.	Ilość	Wyszczególnienie elementów projektowanych w komorze AK-105/1	Uwagi
1	2	Przepustnica DN200	p=2.5MPa, Hogfors
2	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn100	p=2.5MPa, Broen
3	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn65	p=2.5MPa, Broen
4	2	Odwodnienie DN50	p=2.5MPa
5	2	Odwodnienie DN32	p=2.5MPa
6	4	Odpowietrzenie DN25	p=2.5MPa
7	2	Odpowietrzenie DN15	p=2.5MPa
8	1	Zasuwa kołnierzowa Ø150	"Jefor"
9	1	Kolano żel. Ø150	-
M	2	Manometr	M60R/0-2.5MPa
T	4	Termometr	0-150M°C
Rurociągi:			
		Rura stalowa czarna Ø219,1x6,3	10.0m
		Rura stalowa czarna Ø88,9x3,6	5.0m
		Rura stalowa czarna Ø57x3,0	2.0m
		Rura stalowa czarna Ø38x3,0	1.0m
		Rura stalowa czarna Ø33,7x3,2	8.0m
		Rura stalowa czarna Ø21,3x2,6	2.0m

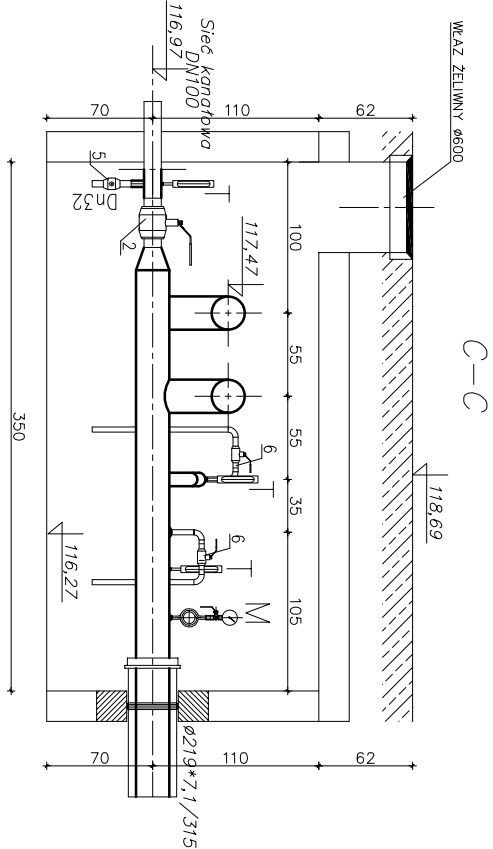
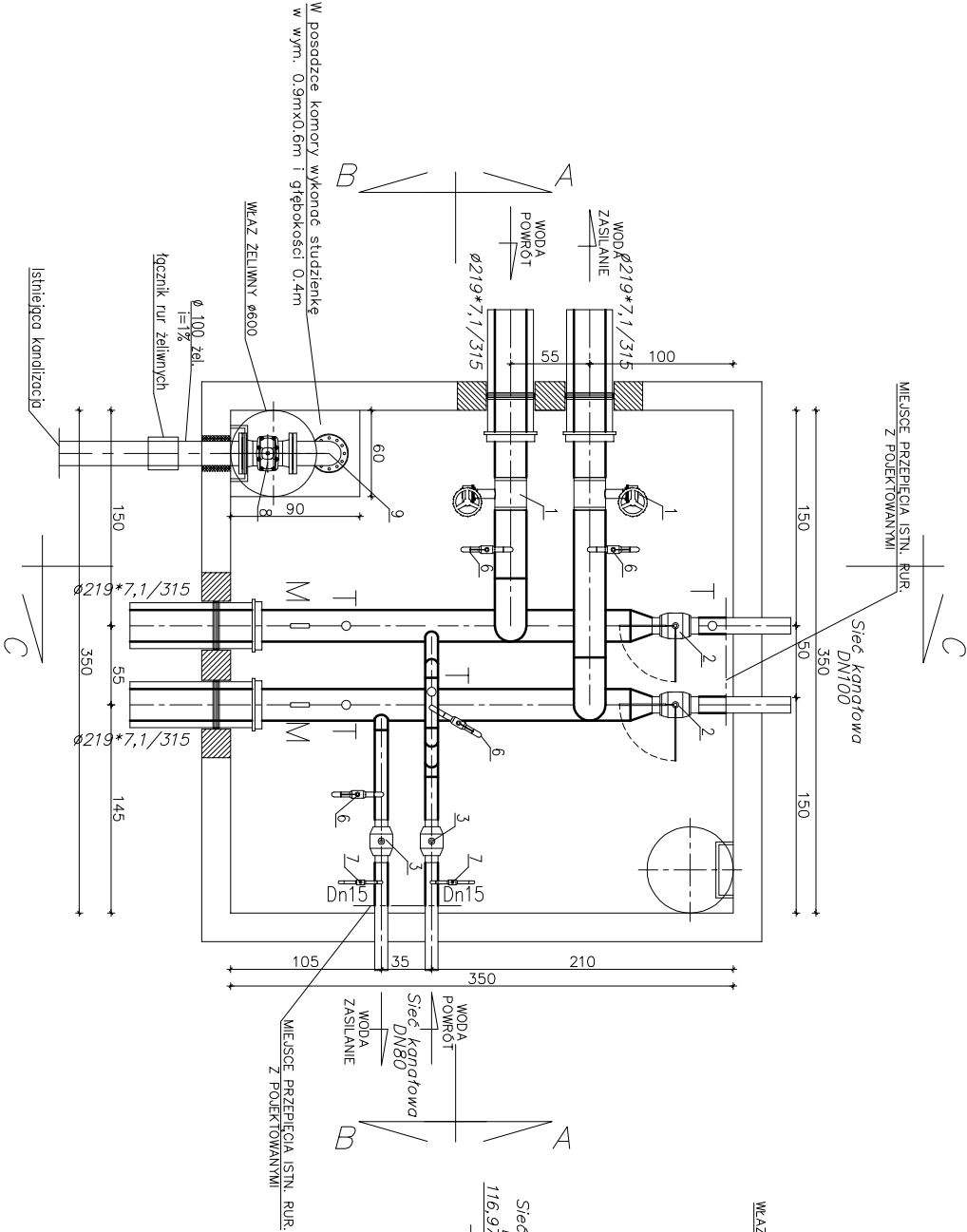
* ilość izolacji wg długości poszczególnych rurociągów


UWAGI:

*Komora opracowana wg inwentaryzacji technicznej w terenie.
*Przewody sieci wodnej wewnątrz komory zaizolować termicznie matami z wełny mineralnej np. "Isover" typ 7300 Alu
* W komorze należy wykonać na nowo posadzkę, której spadek wynosi 2‰ w kierunku studzienki ściekowej



W posadzce komory wykonać studzienkę w wym. 0.9mx0.6m i głębokości 0.4m



				PRZEBUDOWA SIECI CIEPŁEJ W RYPINIE			
Nazwa rysunku: KOMORA K12.3		Skala: 1:50		Nr rys. Sc.21			
funkcja	imię i nazwisko	data		podpis			
projektant	mgr inż. Waldemar Filipkowski upr. w zokr. sieci i inst. sanit. nr.Bt/119/83 i Bt/185/90	03.2011					
współpraca	mgr inż. Dariusz Romaniuk	03.2011					
sprawdzający	mgr inż. Jerzy Brynkiewicz upr. w zokr. sieci i inst. sanit. nr.Bt/121/83 i Bt/81/90	03.2011					
Rozpowszechnianie i powielanie niniejszej dokumentacji bez zgody posiadacza praw autorskich jest zabronione. Dz.U.1994, poz.83, Art.115-118. Copyright©P.P.H.U. JUWA. All rights reserved.							