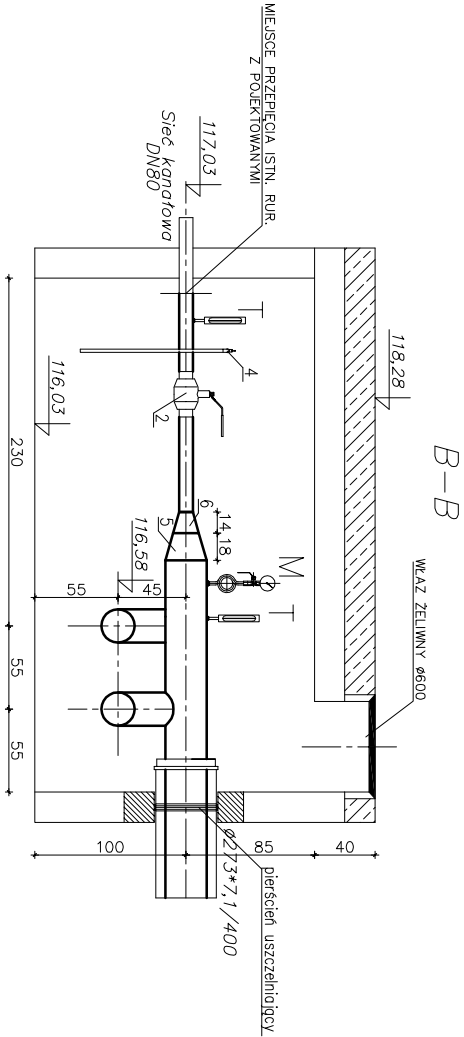
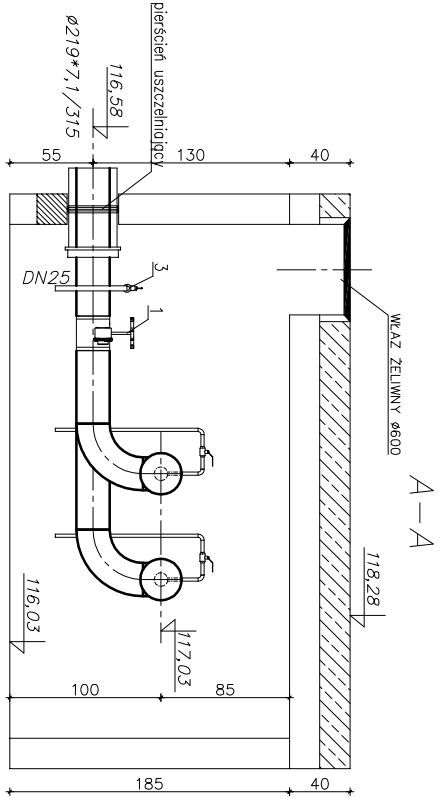


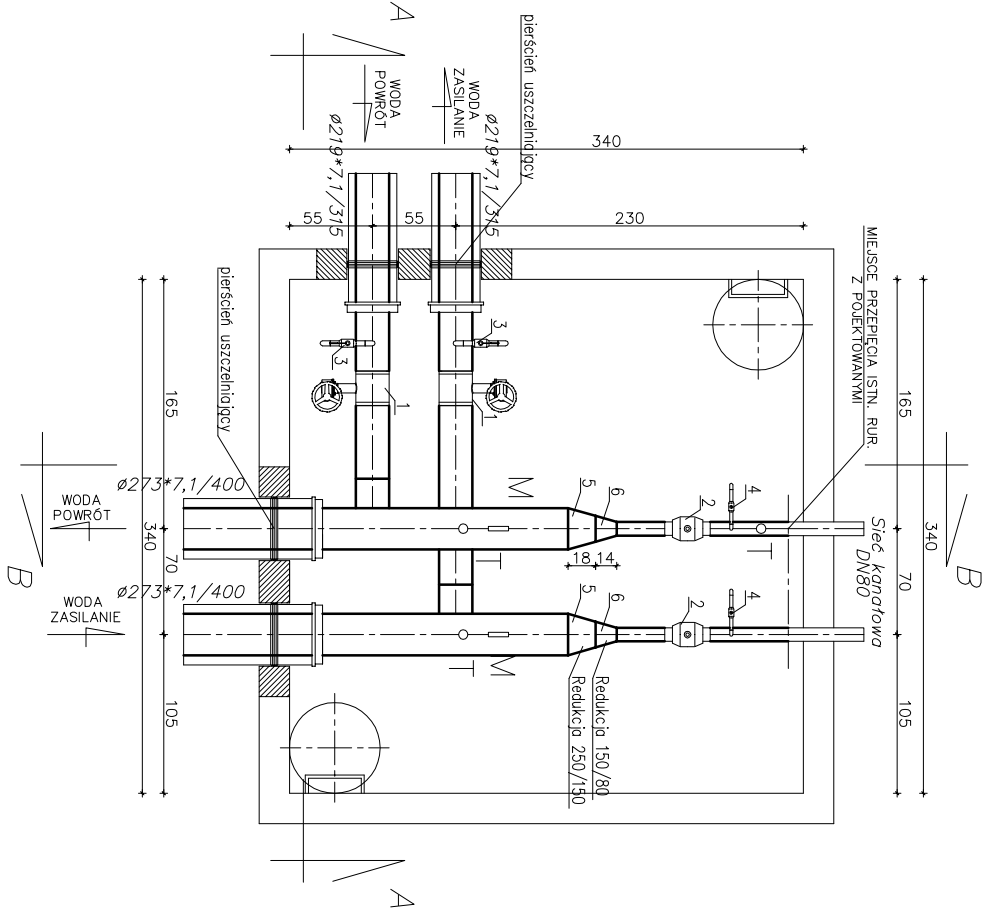
KOMORA K12



Ozn.	Ilość	Wyszczególnienie elementów projektowanych w komorze AK-105/1	Uwagi
1	2	Przepustnica DN200	p=2.5MPa, Hogfors
2	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn80	p=2.5MPa, Broen
3	2	Odpowietrzenie DN25	p=2.5MPa
4	2	Odpowietrzenie DN15	p=2.5MPa
5	2	Redukcja symetryczna stalowa 250/150	-
6	2	Redukcja symetryczna stalowa 150/80	-
M	2	Manometr	M160R/0-2.5MPa
T	3	Termometr	0-150M°C
Rurociągi:			
		Rura stalowa czarna Ø273x6,5	4,0m
		Rura stalowa czarna Ø219,1x6,3	5,0m
		Rura stalowa czarna Ø88,9x3,6	4,0m
		Rura stalowa czarna Ø33,7x3,2	2,0m
		Rura stalowa czarna Ø21,3x2,6	3,0m

* ilość izolacji wg długości poszczególnych rurociągów

UWAGI:
*Komora opracowana wg inwentaryzacji technicznej w terenie.
*Przewody sieci wodnej wewnątrz komory zaizolować termicznie matami z wełny mineralnej np."Isover" typ 7300 Alu



PRZEBUDOWA SIECI CIEPŁEJ W RYPINIE			
Nazwa rysunku: KOMORA K12		Skala: 1:50	Nr rys. Sc.18
funkcja	imię i nazwisko	data	podpis
projektant	mgr inż. Waldemar Filipkowski upr. w zokr. sieci i inst. sanit. nr-Bt/119/83 i Bt/185/90	03.2011	
współpraca	mgr inż. Dariusz Romaniuk	03.2011	
sprawdzający	mgr inż. Jerzy Brynkiewicz upr. w zokr. sieci i inst. sanit. nr-Bt/121/83 i Bt/81/90	03.2011	
Rozpowszechnianie i powielanie niniejszej dokumentacji bez zgody posiadacza praw autorskich jest zabronione. Dz.U.1994, poz.83, Art.115-118. Copyright©P.P.H.U. JUWA. All rights reserved.			