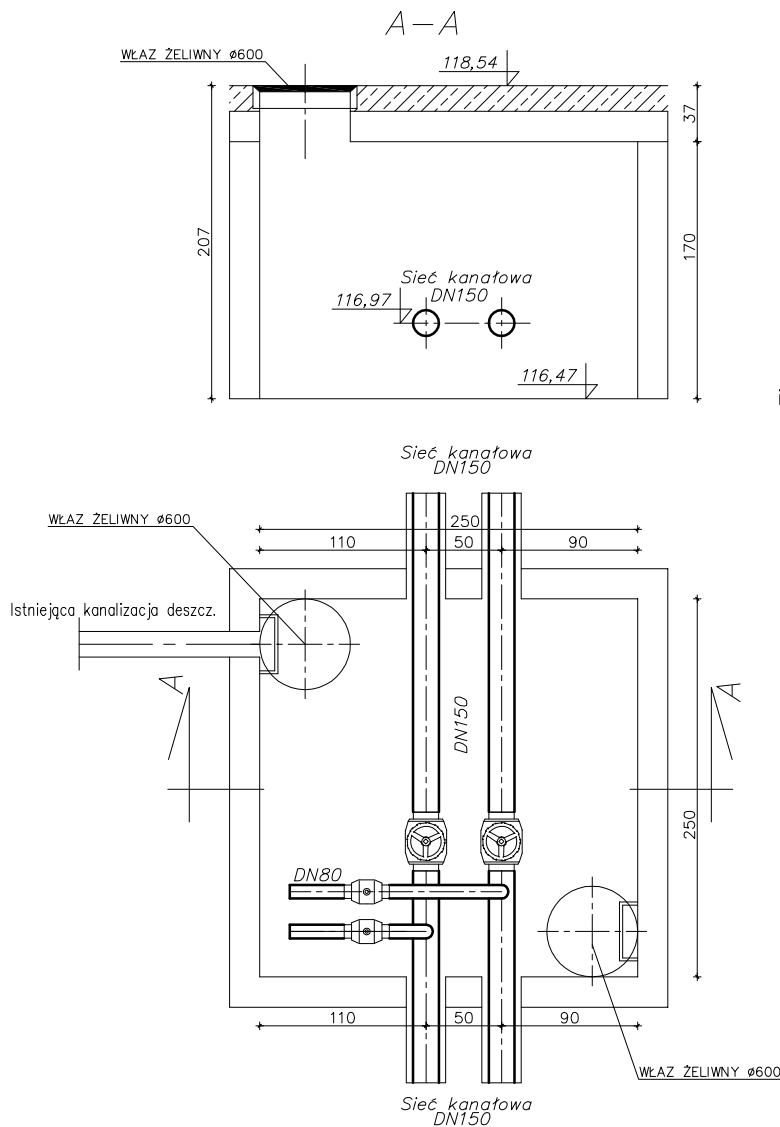


# KOMORA K12.5


Wyszczególnienie elementów konstrukcyjnych komór do demontażu	
Właz żeliwny z pokrywą 600mm	szt.2
Ściany żelbetowe o grubości ~20cm	17m <sup>2</sup>
Pokrywy żelbetowe o grubości ~20cm	8,5 m <sup>2</sup>
Płyty denne żelbetowe o grubości ~20cm	8,5 m <sup>2</sup>

\* Kubatura komory 37,0 m<sup>3</sup>

Wyszczególnienie elementów sieci cieplnej i konstrukcji komory K-12.5 do demontażu		Uwagi
Rurociągi:		
Rura stalowa czarna DN150	5.0m	
Rura stalowa czarna DN80	2.0m	
Rura kanalizacji Ø150	2.0m	
Zawór odcinający Ø150	szt.2	
Zawór odcinający Ø80	szt.2	
Izolacja z wełny mineralnej 50mm	4.0m <sup>2</sup>	



UWAGI:  
Komora istniejąca opracowana wg inwentaryzacji technicznej w terenie.

		PRZEBUDOWA SIECI CIEPLNEJ W RYPINIE	
Nazwa rysunku: KOMORA K12.5		Skala: 1:50	Nr rys. Sc.22
funkcja	imię i nazwisko	data	podpis
projektant	mgr inż. Waldemar Filipkowski upr. w zakr. sieci i inst. sanit. nr.Bt/119/83 i Bt/185/90	03.2011	
współpraca	mgr inż. Dariusz Romaniuk	03.2011	
sprawdzający	mgr inż. Jerzy Brynkiewicz upr. w zakr. sieci i inst. sanit. nr.Bt/121/83 i Bt/81/90	03.2011	
Rozpowszechnianie i powielanie niniejszej dokumentacji bez zgody posiadacza praw autorskich jest zabronione, Dz.U.1994, poz.83, Art.115–118. Copyright©P.P.H.U. JUWA, All rights reserved.			