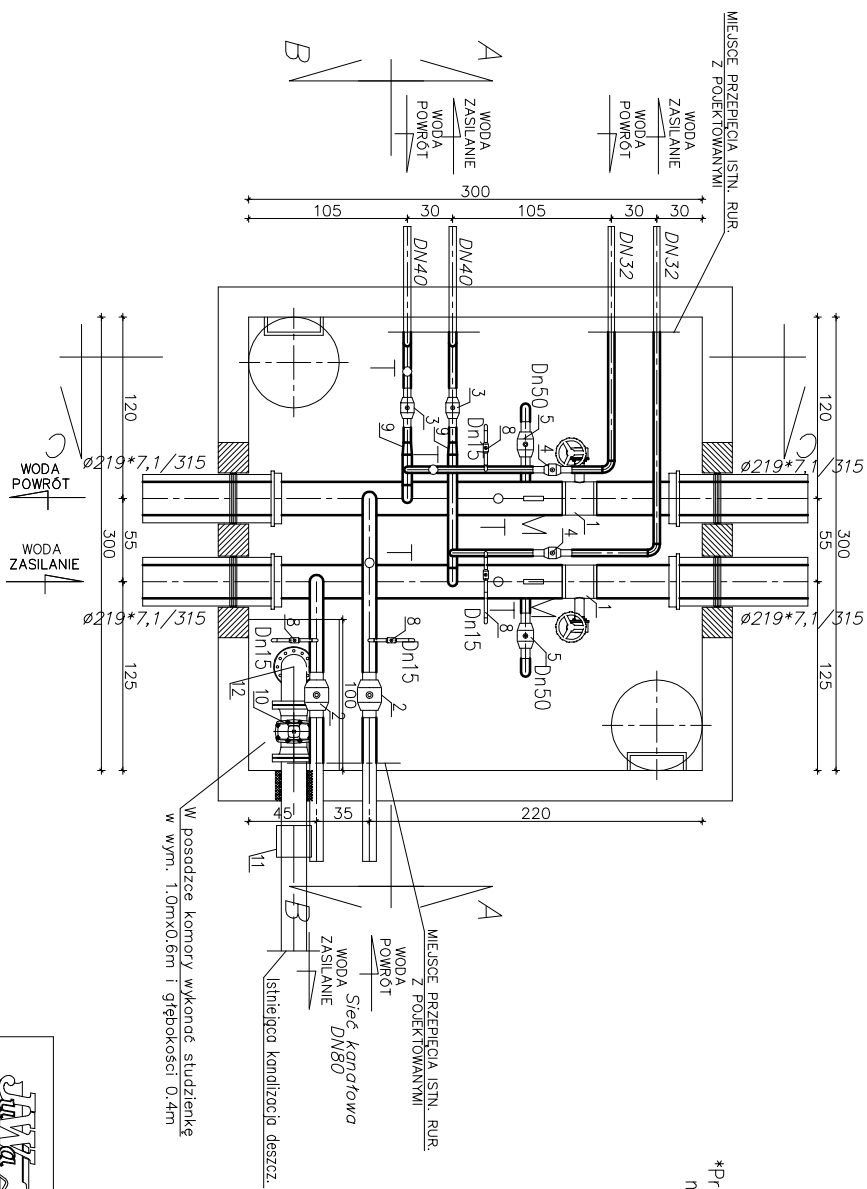
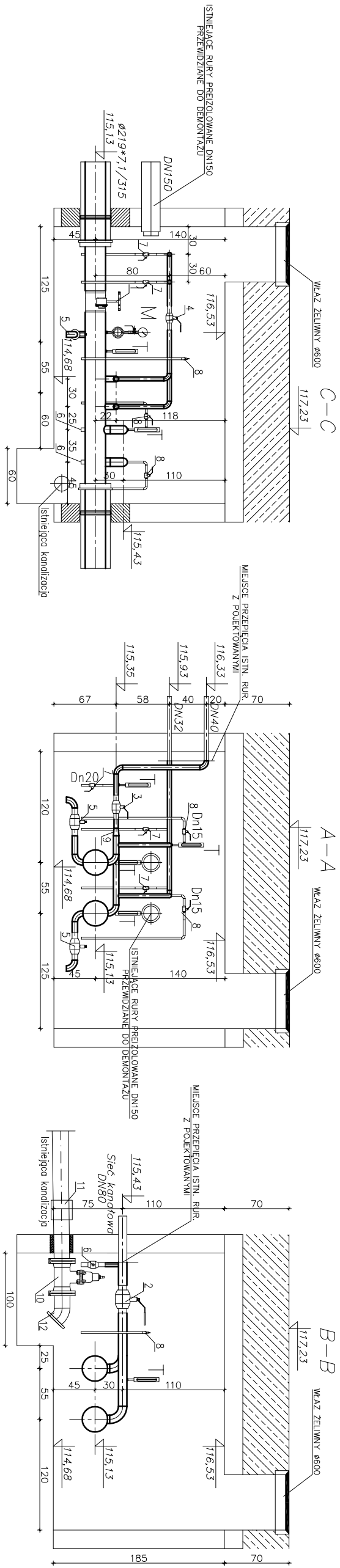


## KOMORA K12.1




Ozn.	Ilość	Wyszczególnienie elementów projektowanych w komorze AK-105/1	Uwagi
1	2	Przepustnica DN200	p=2,5MPa, Hogfors
2	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn80	p=2,5MPa, Broen
3	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn40	p=2,5MPa, Broen
4	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania Dn32	p=2,5MPa, Broen
5	2	Odwodnienie DN50	p=2,5MPa
6	2	Odwodnienie DN32	p=2,5MPa
7	4	Odwodnienie DN20	p=2,5MPa
8	4	Odpowietrzenie DN15	p=2,5MPa
9	2	Redukcja osymetryczna stalowa 50/40	–
10	1	Zasuwa kołnierзова ø150	"Jefar"
11	1	Łącznik rur żelaznych ø150	–
12	1	Kolano żel. ø150	–
M	2	Manometr	M160R/0–2,5MPa
T	5	Termometr	0–150MC
Rurociągi:			
		Rura stalowa czarna ø219,1x6,3	6,0m
		Rura stalowa czarna ø88,9x3,6	4,0m
		Rura stalowa czarna ø57x3,0	2,0m
		Rura stalowa czarna ø44,5x3,0	4,0m
		Rura stalowa czarna ø38x3,0	10,0m
		Rura stalowa czarna ø26,9x2,9	4,0m
		Rura stalowa czarna ø21,3x2,6	7,0m

\* ilość izolacji wg długości poszczególnych rurociągów

UWAGI:

- \*Komora opracowana wg inwentaryzacji technicznej w terenie.
- \*Przewody sieci wodnej wewnątrz komory zaizolować termicznie matami z wełny mineralnej np. Isover typ 7300 Aiu
- \* W komorze należy wykonać na nowo posadzkę, której spadek wynosi 2‰ w kierunku studzienki ściekowej

		PRZEBUDOWA SIECI CIEPŁEJ W RYPINIE	
Nazwa rysunku:	KOMORA K12.1	Skala:	1:50
funkcja	imię i nazwisko	data	Nr rys. Sc.19
projektant	mgr inż. Waldemar Filipkowski upr. w zokr. sieci i inst. sent. nr-Bt/119/83 i Bt/185/90	03.2011	
współpraca	mgr inż. Dorusiz Romaniuk	03.2011	
sprawdzający	mgr inż. Jerzy Brynkiewicz upr. w zokr. sieci i inst. sent. nr-Bt/121/83 i Bt/81/90	03.2011	
Rozpowszechnianie i powielanie niniejszej dokumentacji bez zgody posiadacza praw autorskich jest zabronione. Dział.1994, poz.83, Art.115-118. Copyright©P.P.H.U. JUWA. All rights reserved.			